ANEST IWATA

塗料撹拌機

PAINT AGITATOR

「AMMシリーズ」

Mazeco

『かき混ぜる』から『撹拌』へ

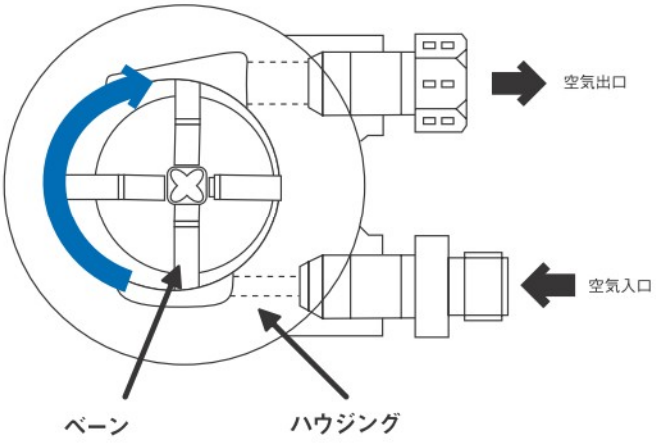
特長

従来のベーン式から、ラジアルピストン式の採用により、

① 減速機がなくても、低速領域の回転が可能
② 減速機がない分、構造が簡易（消耗部品が少ない）
③ 回転数の変動が少ない（回転数が安定している）
④ 空気使用量の大幅削減（省エネ効果大）

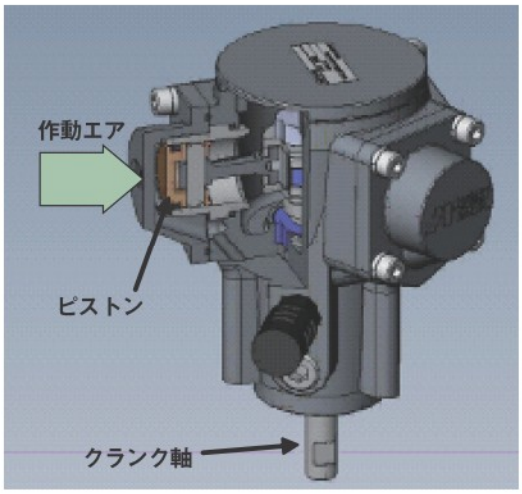
ベーン式エアモーターの構造

ベーンがエア圧力を受け、風車のように回転します。
ベーンの磨耗により、ハウジングとのクリアランスが広がると、作動が不安定になることがあります。

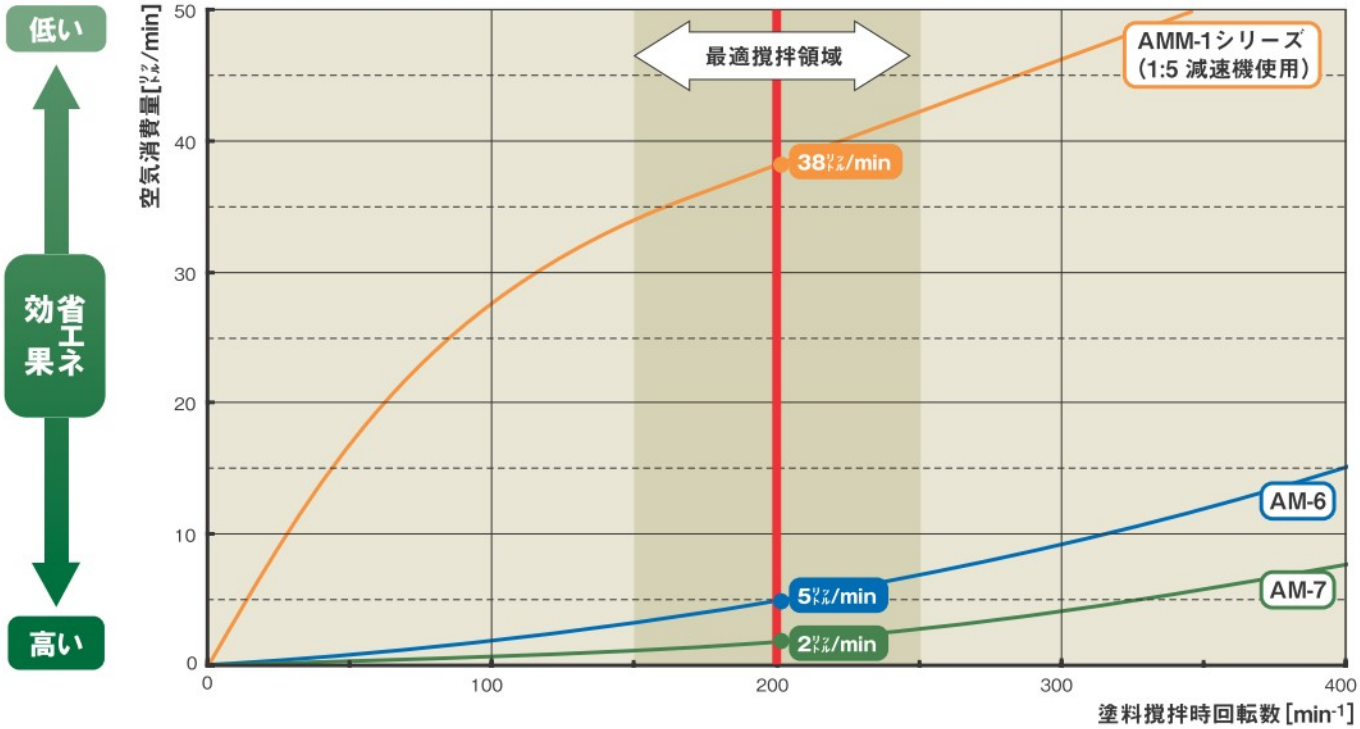


ピストン式エアモーターの構造

3つのピストンが作動エアにより順次往復運動し、機関車の主軸のようにクランク軸を回転させます。
低速運転が得意です。

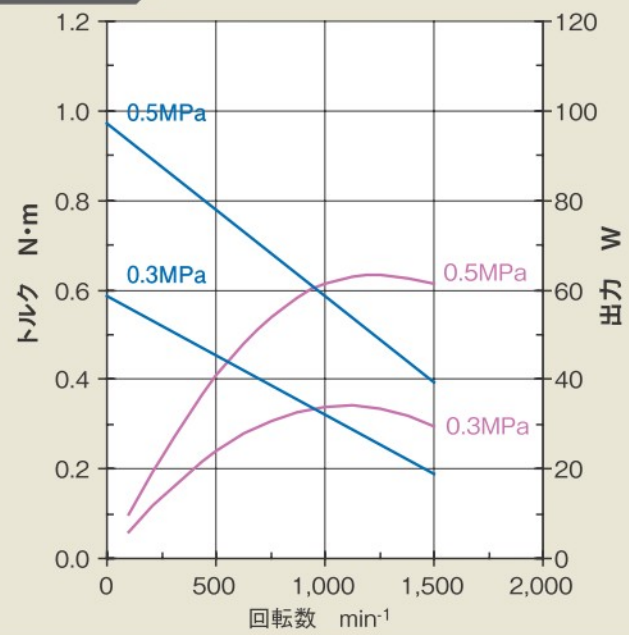


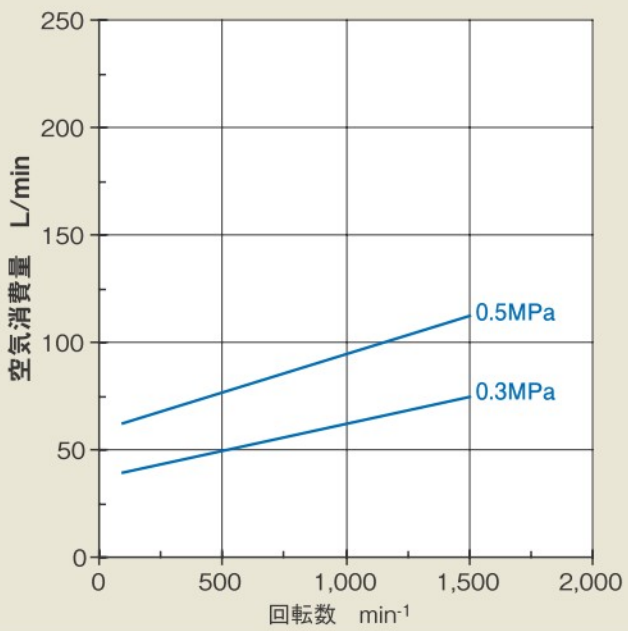
回転数200min^{-1}時の空気消費量比較（塗料粘度：12.5秒/NK-2、作動圧力：0.3MPa時）



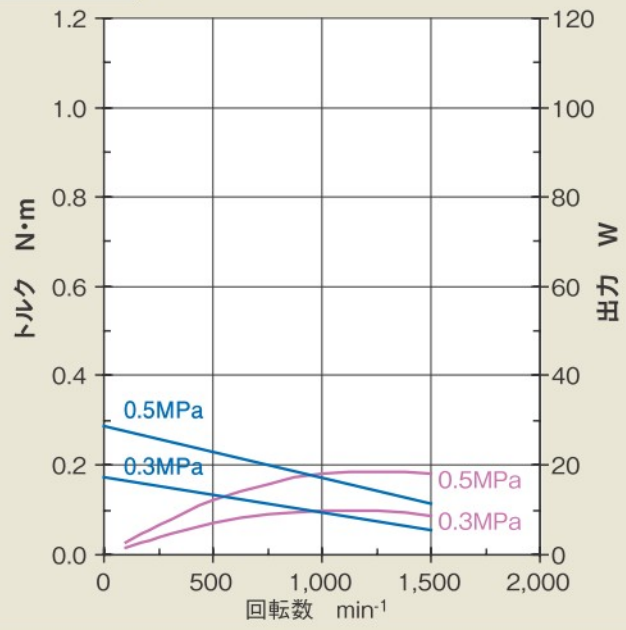
エアモーター性能表

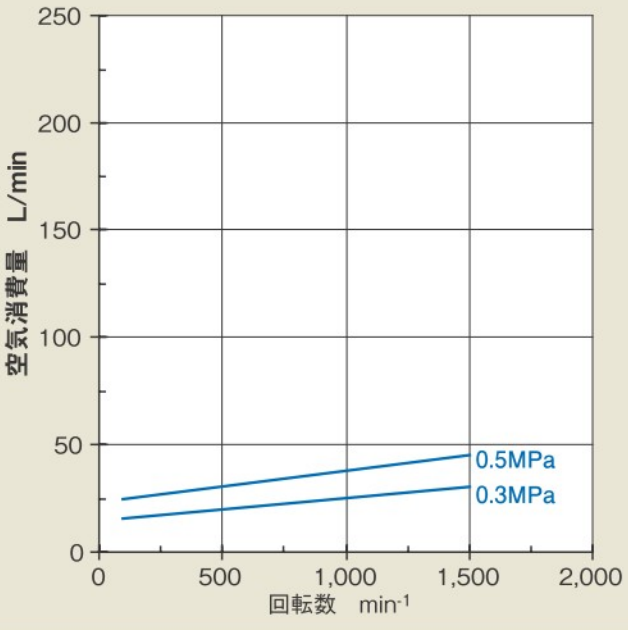
AM-6





AM-7





形式		AM-6	AM-7
使用流体		空気	
定格空気圧力		0.5MPa	
使用空気圧力範囲		0.1～0.5MPa	
使用環境温度範囲		5～40℃	
最大出力時	作動空気圧力	0.5MPa	
	出力	63W	19W
	トルク	0.48N·m	0.15N·m
	回転数	1,250min-1	1,200min-1
	空気消費量	100L/min	40L/min
回転数 250min-1時	作動空気圧力	0.5MPa	
	トルク	0.88N·m	0.31N·m
	空気消費量	70L/min	27L/min
空気供給口/排気口ねじ径		Rc1/4”	Rc1/8”
マフラー		オプション	
質量		1,316g	393g

※エアモーターの性能値は、排気側の圧力を大気圧とした時の値です（周囲温度 20℃）。

アプリケーション

AMM-6R

AMM-6

AMM-611

AMM-631

形式	AMM-6R	AMM-6	AMM-611	AMM-631
タイプ	手持式		スタンド式	セットアップ用
エアモーター	AM-6			
減速比	1/5	1/1		
使用可能粘度範囲(目安)	4Pa·s以下	1Pa·s以下		
作動空気接続口	G1/4"	G1/4"	G1/4"	G1/4"
質量	2,900g	2,200g	4,600g	2,000g

AMM-711

AMM-721

AMM-722

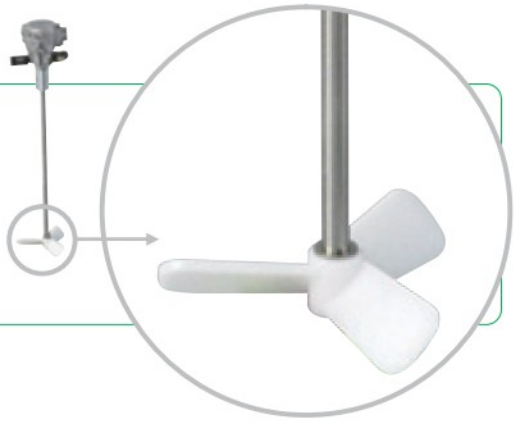
AMM-731

形式	AMM-711	AMM-721	AMM-722	AMM-731
タイプ	スタンド式	昇降式　DPSポンプ用	HDPポンプ用	セットアップ用
エアモーター	AM-7			
減速比	1/1			
使用可能粘度範囲(目安)	100mPa·s以下			
作動空気接続口	G1/4"	ϕ8クイック	ϕ8クイック	G1/4"
質量	2,700g	900g	1,100g	700g

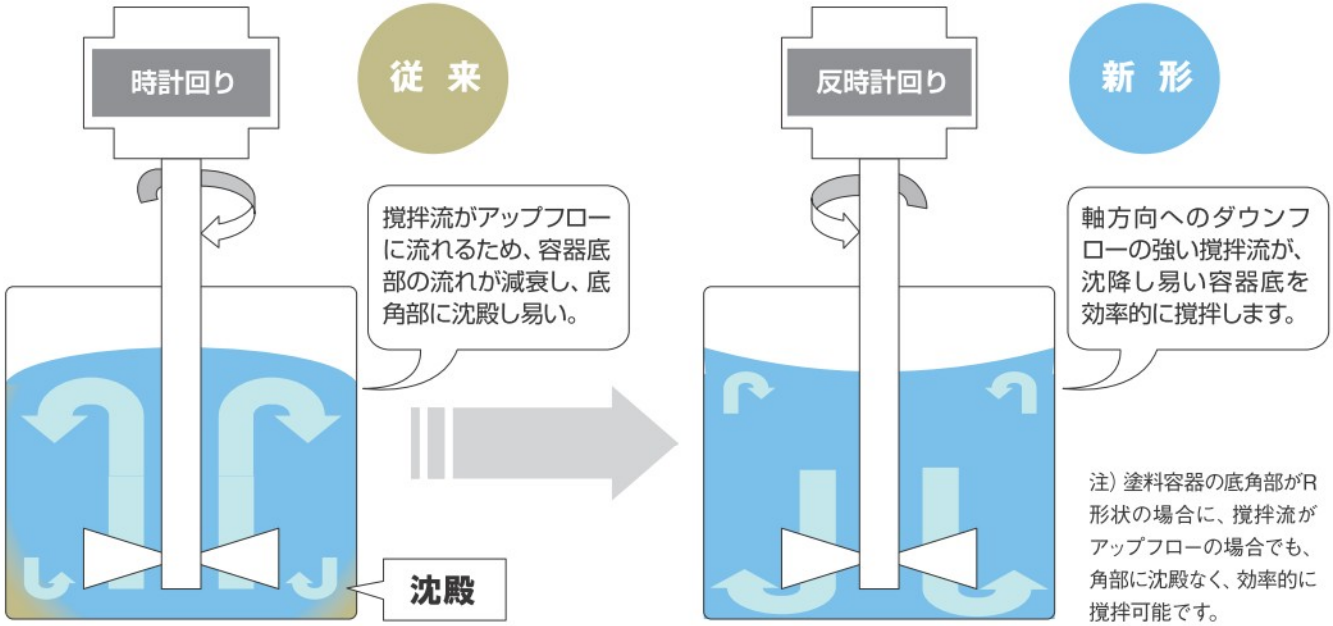
1. 新設計撹拌羽根を採用

AMM-7シリーズには、撹拌性能（撹拌力、撹拌流）に最も優れた、新設計三枚羽根タイプ（樹脂製）を標準装備

注）新設計羽根は、従来形式、およびAMM-6シリーズには取り付けできませんので、ご注意ください

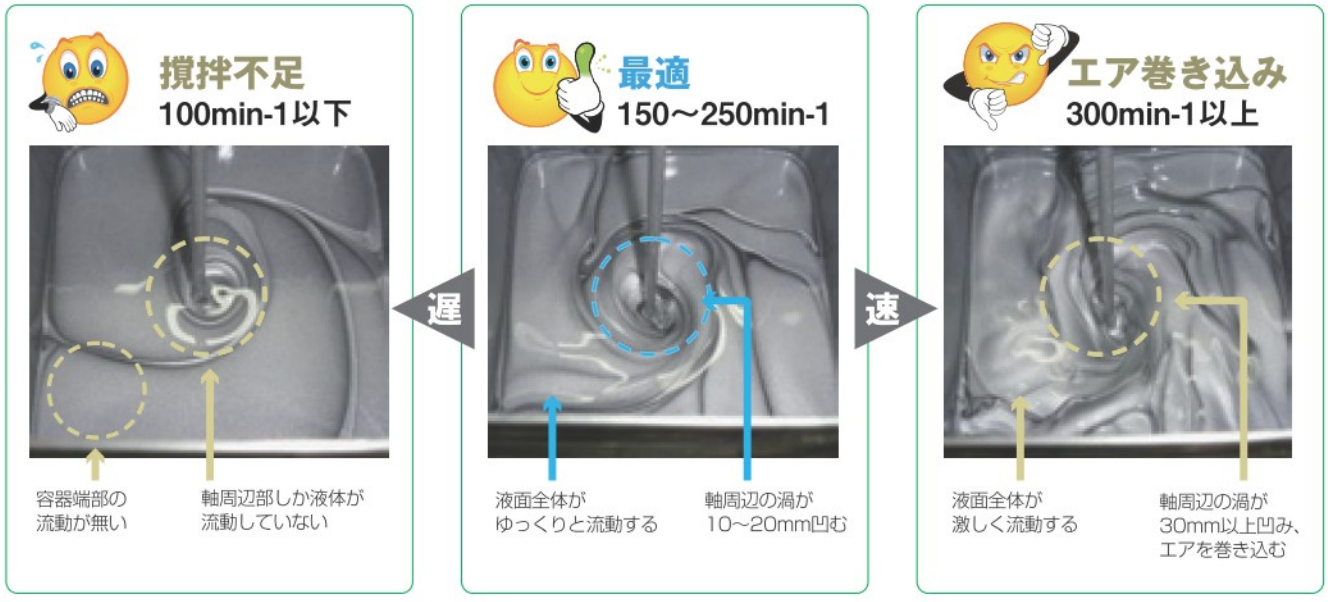


2. 撹拌流方向の違い（AMM-7シリーズの場合）



注）塗料容器の底角部がR形状の場合に、撹拌流がアップフローの場合でも、角部に沈殿なく、効率的に撹拌可能です。

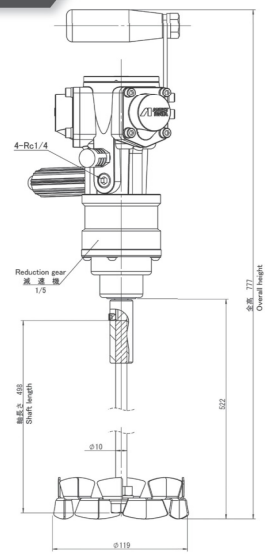
3. 回転数による撹拌の違い ～“かき混ぜる”から“撹拌”へ



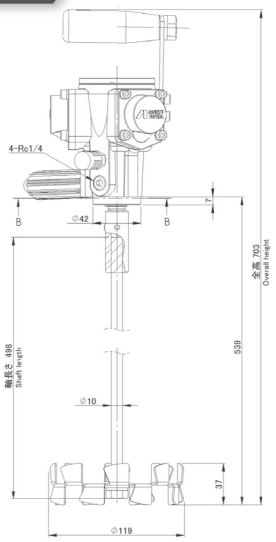
寸法図

攪拌機

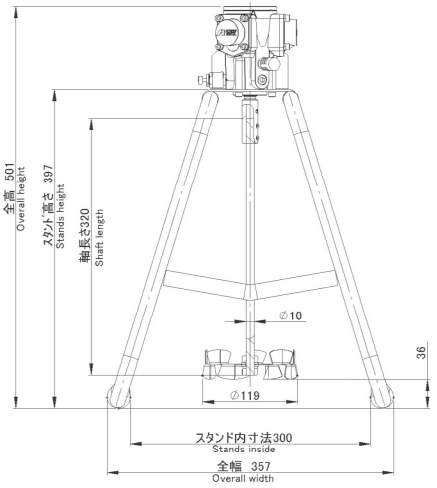
AMM-6R



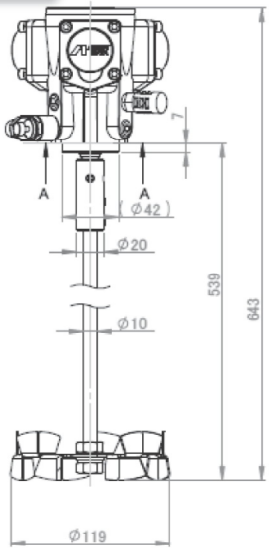
AMM-6



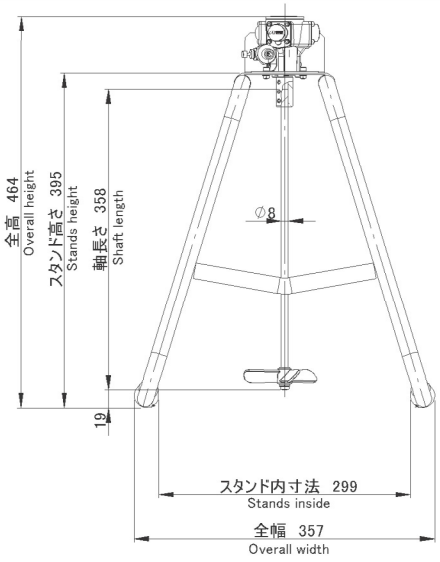
AMM-611



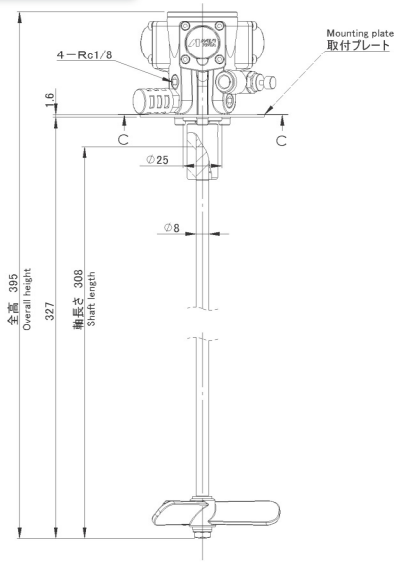
AMM-631



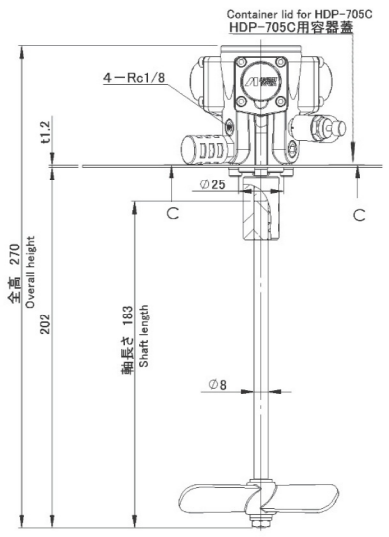
AMM-711



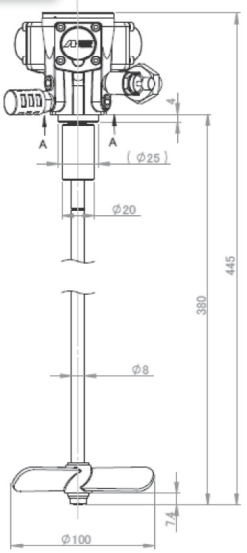
AMM-721



AMM-722

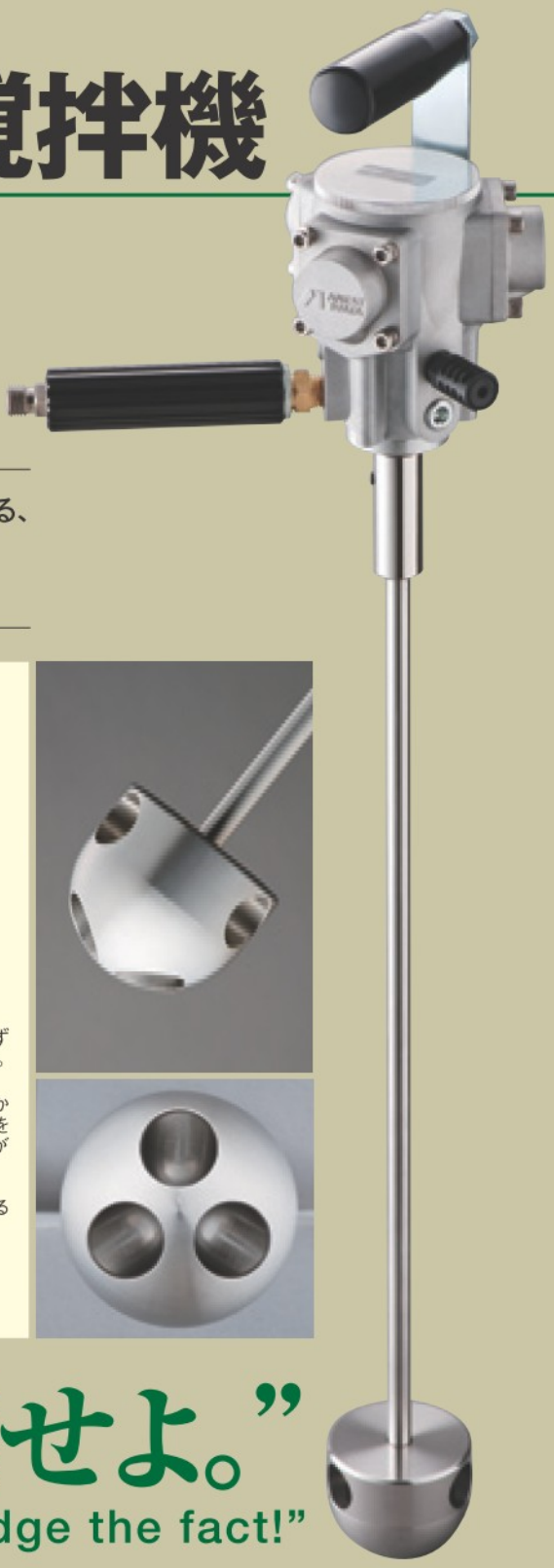


AMM-731



進化系。次世代撹拌機

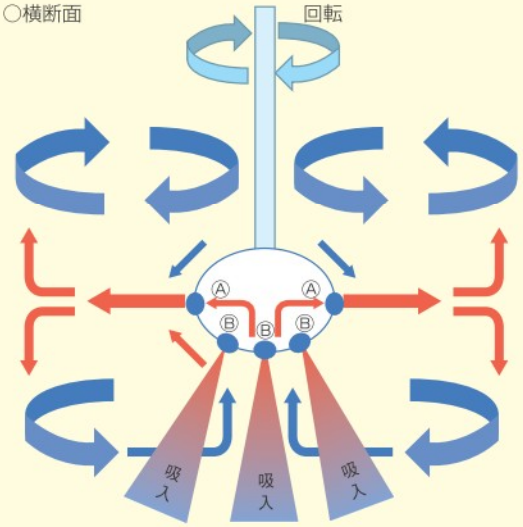
Mazeco BALL



アネスト岩田製撹拌機 Mazeco シリーズに、次世代撹拌機となる、
球形状の撹拌体BALLが登場。特許第4418019号/PAT. 4418019
これまでの撹拌羽根に対する固定観念を覆す、進化系撹拌機です。

●基本原理
①撹拌体が回転することにより、横穴部Ⓐの流体に遠心力が加わる。
②横穴の吐出により負圧がかかり、縦穴部Ⓑは流体を吸いこむ。
③吐出流体が、回転体に沿って発生する過流を整流するため強い撹拌流が発生する。

○横断面



吸い込みにより発生した強い撹拌流

巻き込まれる形で生まれる大きな撹拌流

流体表面に大きな乱れを生じさせずに、大きな撹拌力を持つ流れができる。

流れが横方向、かつ吸入が下方向からなので、流体が浅くなっても撹拌体を出し入れする時も、空気の巻き込みが極めて少なく、飛散しない。

不安定な竜巻状の吸上げ流ができるため、部分的な溜りが出来にくい。

“その常識を破壊せよ。”

“Break your stereotype. Acknowledge the fact!”

形式	AMM-B6
タイプ	手持式
エアモーター	AM-6
減速比	1/1
使用可能粘度範囲（目安）	1Pa・s以下
作動空気接続口	G1/4”
質量	2,800g

様々な液体に対応

撹拌体、撹拌軸材質はともにSUS303。塗料以外に、様々な液体撹拌に使用できます。

⚠ご注意

アネスト岩田製次世代撹拌機は、従来の撹拌機と比較して塗料液面の流れなどに違いあり、撹拌性能が不足していると感じられますが、塗料内部では十分に流れが発生し、撹拌されております。

粘度換算表

区分	Pa·s	dPa·s (P)	mPa·s (cps)	アネスト岩田 NK-2	Ford #4	Ford #3	Zahn #4	Zahn #2	Krebs KU	イメージ	アネスト岩田製塗料攪拌機 形式別適用粘度範囲(目安)
低粘度	0.01	0.1	10		5			16			AMM-711 / AMM-721 / AMM-722 / AMM-731
			15		8			17			
	0.02	0.2	20	5	10	12		18			
			25	8	12	15		19		アセトン	
	0.03	0.3	30	11	15	19		20			
中粘度	0.04	0.4	40	14	17	25		22		樹脂成形品用 ウレタン樹脂系 メタリック塗料	
	0.05	0.5	50	16	19	29		24			
	0.06	0.6	60	19	21	33		27			
高粘度	0.07	0.7	70	21	23	36		30			AMM-B6 / AMM-6 / AMM-611 / AMM-631 / AMM-6R
	0.08	0.8	80	25	26	41		34		サラダオイル	
	0.09	0.9	90	29	29	45		37		オリーブオイル(20℃)	
	0.10	1.0	100	31	31	50	10	41	10		
	0.12	1.2	120	38	36	58	11	49	11		
	0.14	1.4	140	44	41	66	13	53	13		
	0.16	1.6	160	49	45	67	14	56	14		
	0.18	1.8	180	56	51		16	74	16		
	0.20	2.0	200	63	56		17	82	17		
	0.22	2.2	220	69	61		18		18		
	0.24	2.4	240	76	67		20		20		
	0.26	2.6	260	83	72		21		21		
	0.28	2.8	280	88	76		22		22		
	0.30	3.0	300	96	83		24		24		
	0.40	4.0	400				30		30	FRP用船底塗料	
	0.50	5.0	500				37		68		
	0.60	6.0	600				44		71		
	0.70	7.0	700				51		74	ラッカー塗料(原液)	
	0.80	8.0	800				58		77		
	0.90	9.0	900				64		81		
	1	10	1,000						85	トンカツソース	
	2	20	2,000						103	ケチャップ(24℃)	
	3	30	3,000						121	ゲルコート塗料	
	4	40	4,000						133		
	5	50	5,000								
	8	80	8,000							マヨネーズ(23℃)	
	10	100	10,000								

＊上記はイメージです。 ＊本換算表は、あくまでも目安としてご使用ください。 ＊実際にご使用になる塗料の粘度は、塗料メーカーにお問合せください。

粘度の単位:SI単位系とCGS単位系の相関

1Pa·s = 1,000mPa·s = 10P　　Pa·s(パスカル秒)
1dPa·s = 0.1Pa·s = 1P　　dPa·s(デシパスカル秒)　　P(ポアズ)
1mPa·s = 0.001Pa·s = 1cps　　mPa·s(ミリパスカル秒)　　cps(センチポアズ)

⚠ 安全上のご注意

■ご使用に際して

1. 本カタログに記載されている商品は、①食品・薬などの経口製品の製造用途、②商品の内部腐食が人や動植物に障害を与える用途でのご使用はおやめください。
2. ご使用の前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
3. 商品の改造はしないでください。十分な性能が発揮できないばかりか、故障の原因になります。

●本カタログに記載の商品は日本国内において使用されていることを前提とした商品です。従って、日本国内で購入し海外へ輸出する場合、輸出先各国の国内法規・安全基準に合致していることを確認の上、輸出してください。 ●本カタログに記載の仕様は商品改良のため、予告なく変更することがあります。 ●仕様変更などにより、写真や内容が一部商品と異なる場合があります。

■お問い合わせは

ANEST IWATA アネスト岩田株式会社

〒223-8501 横浜市港北区新吉田町3176
塗装機部　TEL.(045)591-1118
FAX.(045)591-1137
http://www.anest-iwata.co.jp/

201010.改.02.NP★180

この印刷物は環境に配慮し、FSC認証林および管理された森林からの製品である「FSC認証紙」、揮発性有機化合物を含まない「植物性インキ」、印刷工程で有害な廃液を排出しない「水なし印刷」を採用しています。

Printing Naturally

ミックス品 FSC認証林及び管理された森林からの製品グループです www.fsc.org Cert no. SA-COC-001386 © 1996 Forest Stewardship Council

VOC FREE T&K